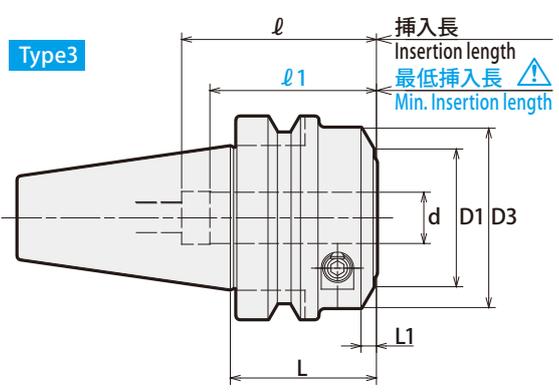
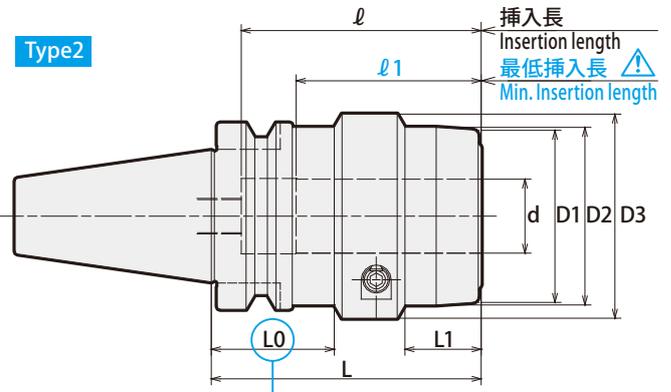
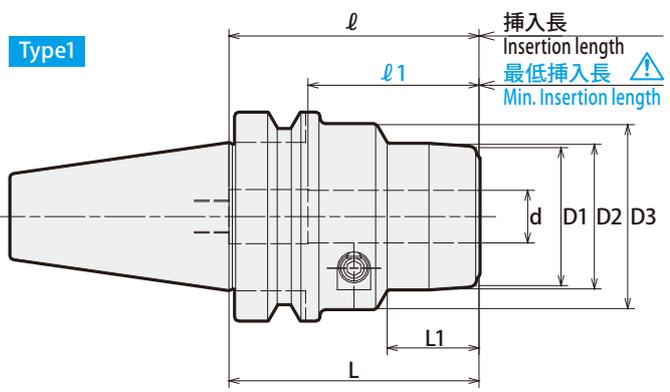




PHC·H

ハイドロチャックオメガ Hydro Chuck Omega

荒加工の高効率化に最適な高剛性ハイドロチャック。
High Rigidity Hydro Chuck is the best holder for high efficiency rough machining.



⚠ 注意 Caution
ATC アーム及びマガジン内での干渉にご注意ください。
Take caution against A.T.C. arm and tool magazine interference.

⚠ 注意 Caution
必ず、刃物シャンクを最低挿入長以上に挿入して使用してください。
Strictly keep the min insertion length.

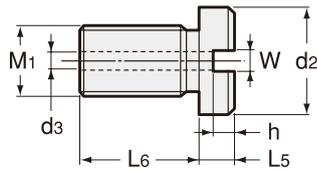
商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	D1	D2	D3	L0	ℓ	ℓ 1	Max. min ⁻¹	kg	—	レンチ (別売) Wrench (Option)
2580 00316045	BT40 -PHC16H - 45	3	16	45	18	42	—	56	—	60	45	20,000	1.2	44,290	L-4T
2580 00316075	- 75	1	16	75	27	42	44	56	—	85	45	20,000	1.5	45,320	
2580 00320075	-PHC20H - 75	1	20	75	32	48	50	60	—	80	50	20,000	1.6	47,380	
2580 00320105	-105	1	20	105	32	48	50	60	—	95	50	20,000	2.2	49,440	L-5T
2580 00325075	-PHC25H - 75	2	25	75	25	58	60	69	31	80	55	20,000	1.8	47,890	
2580 00325105	-105	2	25	105	35	58	60	69	39	110	55	20,000	2.4	49,440	
2580 00332105	-PHC32H -105	2	32	105	40	63	65	75	39	90	65	20,000	2.4	49,950	L-5T
2580 00332135	-135	2	32	135	47	63	65	75	39	120	65	20,000	3.2	50,980	
2580 00516075	BT50 -PHC16H - 75	1	16	75	17	—	44	56	—	75	45	15,000	4.0	57,680	
2580 00516105	-105	1	16	105	27	42	44	56	—	105	45	15,000	4.5	59,740	L-4T
2580 00520075	-PHC20H - 75	1	20	75	17	—	50	60	—	80	50	15,000	4.1	62,310	
2580 00520105	-105	1	20	105	32	48	50	60	—	110	50	15,000	4.6	64,370	
2580 00525075	-PHC25H - 75	1	25	75	17	—	60	69	—	80	55	15,000	4.2	62,830	L-5T
2580 00525105	-105	1	25	105	35	58	60	69	—	110	55	15,000	4.8	63,860	
2580 00525135	-135	1	25	135	35	58	60	69	—	110	55	15,000	5.6	65,400	
2580 00532075	-PHC32H - 75	1	32	75	17	—	65	75	—	90	65	15,000	4.2	62,830	L-5T
2580 00532105	-105	1	32	105	47	63	65	75	—	120	65	15,000	4.7	64,890	
2580 00532135	-135	1	32	135	47	63	65	75	—	120	65	15,000	5.6	66,430	
2580 00542075	-PHC42H - 75	1	42	75	37	—	74	90	—	100	73	15,000	4.1	67,980	L-6T
2580 00542105	-105	1	42	105	46	78	80	90	—	130	73	15,000	5.0	70,040	
2580 00542135	-135	1	42	135	52	78	80	90	—	130	73	15,000	6.3	72,100	

- 刃物シャンク部がh7公差範囲内の刃物を使用して下さい。
新規に刃物を製作される場合は、h6公差または_{0,01}公差で製作されることをお勧めします。
 - PHC20H、PHC32Hにはスリップ防止ピン付コレット装着用の穴が開いています。
 - センタースルークーラント供給時はエア抜き穴を付属の止めネジでふさいで下さい。
 - 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。
ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
- Tool shank diameter tolerance must be within h7.
h6 or 0/-0.01 tolerance is recommended when newly making a cutting tool.
 - PHC20H and PHC32H have pin holes for collet with stopper pin on its body.
 - Hex-head screws (included) are necessary to plug air hole for center through coolant feed.
 - Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.

レンチ Hex. wrench	PHS・H コレット PHS・H Collet	ストッパーボルト Stopper Bolt
P. 119	P. 121	P. 121

ご注文例 Ordering Example
BT40 - PHC16H - 45
シャンクサイズ Shank size 内径 (d) I.D. 突き出し長さ (L) Projection length

PHC・H用ストッパーボルト Stopper Bolt for PHC・H



- L5 寸法はシャンク内径深さと最低挿入長を確認し選定してください。
- Choose right L5 dimension by checking minimum insertion length and shank I.D. depth.

BT、AHO・A、UTS用 for BT, AHO・A, UTS

- WBT-AHO40A-PHC32H-105, WBT-AHO50A-PHC42H-105にはストッパーボルトは使用できません。
- Stopper bolts cannot be used with WBT-AHO40A-PHC32H-105 and WBT-AHO50A-PHC42H-105.

商品コード Code	型式 Model	M1 P=1.0	L5	L6	W	h	d2	d3	適合チャック内径 Available Chuck I.D.			—
									BT	AHO・A	UTS	
0711 040016 ※※	BL 16 - L5	10	5, 15, 25	14	5	3.5	15	4.5	16	16	16 ~ 42	1,940
0711 040020 ※※	BL 20 - L5	12	5, 15, 25	14	5	3.5	18	4.5	20, 25	20, 25	—	1,940
0711 040032 ※※	BL 32 - L5	18	10, 20, 35	17	5	5	25	4.5	32, 42	32, 42	—	1,940

ご注文例 Ordering Example

BL16 - 15
サイズ
Size L5

HSK用 for HSK

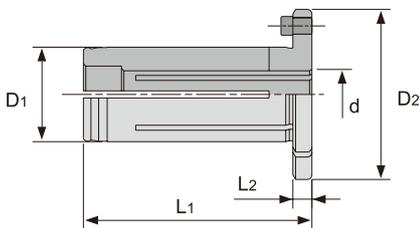
- HSK63A-PHC32H-105-H, HSK100A-PHC32H-110-H にはストッパーボルトは使用できません。
- Stopper bolts cannot be used with HSK63A-PHC32H-105 or HSK100A-PHC32H-110.

商品コード Code	型式 Model	M1	L5	L6	W	h	d2	d3	適合チャック内径 Available Chuck I.D.		—
									BT	AHO・A	
5691 04006305	HSK63 -BL -5	M8 P=1.25	5	5.5	5	3	15	4	16 ~ 32	1,940	
5691 040063 ※※	HSK63 -BL -L5	M8 P=1.25	15, 25	7.5	5	3	15	4	16 ~ 32	1,940	
5691 040100 ※※	HSK100 -BL -L5	M10 P=1.5	5, 15, 25	14	5	3.5	15	4.5	42	1,940	

ご注文例 Ordering Example

HSK63 - BL - 15
シャンクサイズ
Shank Size L5

スリップ防止ピン付コレット Collet with stopper pin



● 穴付き刃物用 OH 型 For cutter with oil hole



商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	d	—
2584 300520 ※※	PHS 20H - d -OH	20	41	60	4	6, 8, 10, 12, 16	9,280
2584 300532 ※※	PHS 32H - d -OH	32	55	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	9,930

● コレットスルー用 C 型 For collet through coolant



商品コード Code	型式 Model	D1	D2	L1	L2	d	—
2584 300620 ※※	PHS 20H - d -C	20	41	60	4	6, 8, 10, 12, 16	9,930
2584 300632 ※※	PHS 32H - d -C	32	55	72	4	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25	10,800

商品コードの※※には内径 d が入ります。
コレットは PHC20H、PHC32H にのみご使用できます。
The collet with stopper pin can be used with PHC20H and PHC32H only.

最低挿入長一覧 Min. Clamping length

コレット内径 d Collet I.D. d	最低挿入長 Min. Clamping length
6, 8	29
10, 12	40
16	45
20	50
25	55

ご注文例 Ordering Example

BT40-PHC20H-75にてφ6の刃物をつかむ場合
To hold φ6 cutting tool with BT40-PHC20H-75

チャック Chuck

BT40-PHC20H-75

コレット Collet

PHS20H-6-OH

BT40-PHC20H-75にてφ6の刃物を掴み、コレットスルークーラント加工をする場合
To hold φ6 cutting tool using collet through coolant feed with BT40-PHC20H-75

チャック Chuck

BT40-PHC20H-75

コレット Collet

PHS20H-6-C