

# Indexable End Mill EP

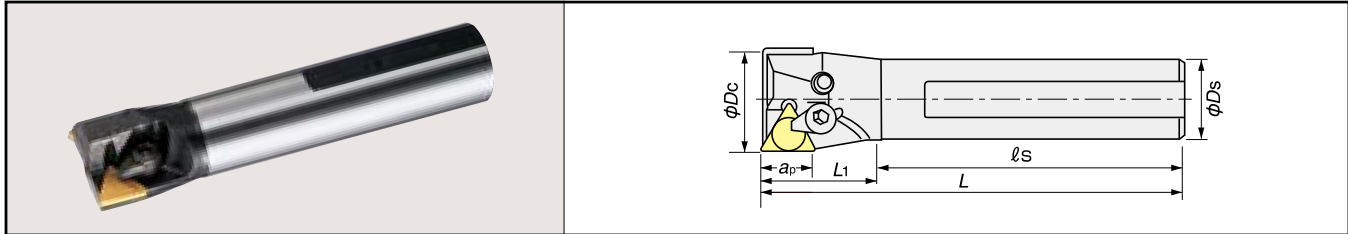
## 刃先交換式エンドミル EP

- 三角形 11° ポジインサート使用の汎用タイプ
- General-purpose type using triangular 11° positive inserts.



### EP(L)00○○○

○ は数字が入ります。 Numeric figure in a circle ○



商品コード Item code	在庫 Stock	刃数 No. of flutes	寸法 Size (mm)						適用インサート Inserts	
			φDc	L	φDs	ap	L1	ℓs		
標準 Regular shank	EP0020		1	20	110	20	14	30	80	TP32R-00 TPN1603○○(○○)
	EP0025		2	25	120	25	14	35	85	
	EP0030		2	30	125	25	14	35	90	
	EP0035		2	35	145	32	14	35	110	TP43R-00○ TPN2204○○(○○)
	EP0040		2	40	155	32	18	40	115	
	EP0050		3	50	155	42	18	40	115	
ロング Long shank	EPL0020		1	20	185	20	14	30	155	TP32R-00 TPN1603○○(○○)
	EPL0025		2	25	220	25	14	35	185	
	EPL0030		2	30	220	25	14	35	185	
	EPL0035		2	35	235	32	14	35	200	TP43R-00○ TPN2204○○(○○)
	EPL0040		2	40	240	32	18	40	200	
	EPL0050		3	50	250	42	18	40	210	

刃先交換式工具  
その他の工具

### 標準切削条件表 Recommended cutting conditions

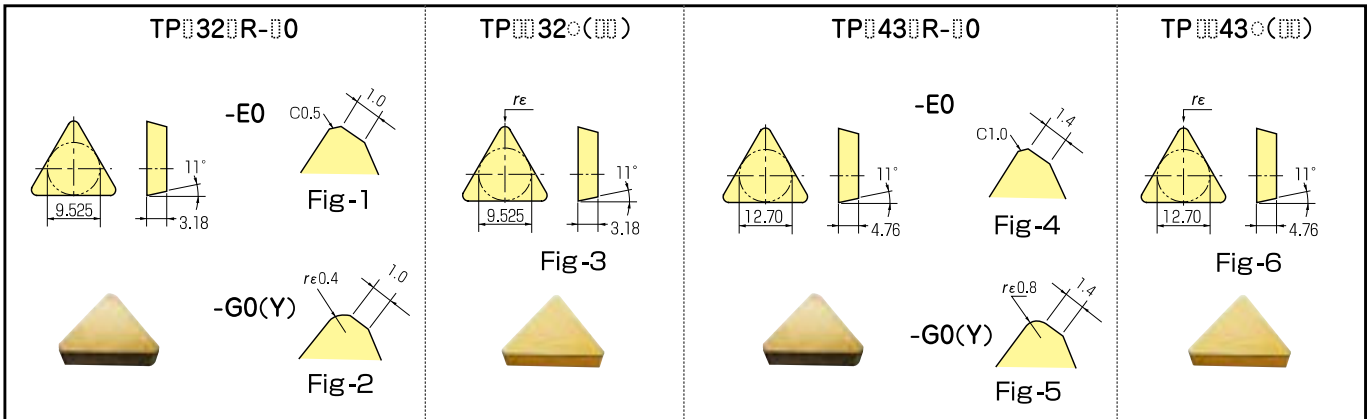
※赤字は第一推奨材種です。 Red indicates primary recommended grade.

被削材 Work material	作業区分 Application	推奨材種 Recommended grade	切削速度 (m/min) Cutting speed vc	1 刃当りの送り (mm/t) Feed rate fz	適用インサート Inserts	
					EP(L)0020 ~ 0035	EP(L)0040 ~ 0050
軟鋼 Mild steels SS, SM (200HB 以下)	汎用 General 荒用 Roughing	CH550, GX2140	150 ~ 200	0.1 ~ 0.25	精密級 Precision class TPC32TR-E0 TPC32TR-G0	精密級 Precision class TPC43TR-E0 TPC43TR-G0
		EX35 CY25, HC844	100 ~ 180	0.2 ~ 0.4		
炭素鋼・合金鋼 Carbon steels, Alloy steels S-C, SCM (30HRC 以下)	汎用 General 荒用 Roughing	CH550, GX2140	120 ~ 180	0.1 ~ 0.2	並級 Standard class TPK32TR-E0 TPK32TR-G0 TPMN32○○(○○)	準精密級 Semi precision class TPE43TR-G0Y
		EX35 CY25, HC844	100 ~ 150	0.2 ~ 0.4		
炭素鋼・合金鋼 Carbon steels, Alloy steels (30 ~ 40HRC)	汎用 General	JP4120 CY250 EX35	60 ~ 120	0.1 ~ 0.15		並級 Standard class TPK43TR-E0 TPK43TR-G0
ステンレス鋼 Stainless steels SUS	汎用 General	JM4160 HC844	150 ~ 200	0.1 ~ 0.2		
鋳鉄 Cast irons FC, FCD	汎用 General	CY100H, WH10 JP4120, GX2140	80 ~ 130	0.1 ~ 0.3	精密級 Precision class TPC32FR-E0 並級 Standard class TPK32FR-E0	精密級 Precision class TPC43FR-E0 並級 Standard class TPK43FR-E0

- 【注意】** ①被削材、加工形状に合わせて、適切なクーラントを使用してください。  
 ②この標準切削条件表は切削条件の目安を示すものです。実際の加工では加工形状、目的、使用機械等により条件を調整してください。  
 ③GX2140 は、通電式タッチセンサーに反応しませんのでご注意ください。
- 【Note】** ① Use the appropriate coolant for the work material and machining shape.  
 ② These recommended cutting conditions indicate only the rule of a thumb for the cutting conditions. In actual machining, the condition should be adjusted according to the machining shape, purpose and the machine type.  
 ③ Please note that the GX2140 does not cause a reaction in conductive touch sensors.

●印：標準在庫品です。 ●：Stocked items. 無印：受注生産品です。 No Mark : Manufactured upon request only.

# ■ インサート Inserts



商品コード (インチ系) Item code (Inch)	ISO形番 ISO (metric)	精度 Tolerance class	コーティング										寸法 Size(mm)	形状 Shape	希望小売価格(円) Suggested retail price(¥)	
			AJ	C	GX	G	サ	超硬	P	K	AJ,C,GX, G Coating	CH550 EX35 WH10				
TPP322	TPGN160308	G <sub>0</sub> 級											0.8	Fig-3	—	1,410
TPMN321	TPMN160304	M <sub>0</sub> 級											0.4		—	740
TPMN322	TPMN160308												0.8		940	740
TPMN322Y	TPMN160308Y												0.8		940	—
TPMN321TN	TPMN160304TN												0.4		—	740
TPMN322TN	TPMN160308TN												0.8		—	740
TPMN431	TPMN220404		M <sub>0</sub> 級											0.4	—	1,250
TPMN432	TPMN220408												0.8	1,620	1,250	
TPMN432Y	TPMN220408Y												0.8	1,620	—	
TPMN433	TPMN220412												1.2	1,620	1,250	
TPMN431TN	TPMN220404TN												0.4	—	1,250	
TPMN432TN	TPMN220408TN												0.8	—	1,250	
TPMN433TN	TPMN220412TN											1.2	—	1,250		
TPC32TR-E0	TPCN1603PPTR-E0	C <sub>0</sub> 級												Fig-1	—	1,600
TPC32FR-E0	TPCN1603PPFR-E0														—	—
TPE32TR-E0	TPEN1603PPTR-E0	E <sub>0</sub> 級													—	—
TPK32TR-E0	TPKN1603PPTR-E0	K <sub>0</sub> 級													—	810
TPK32FR-E0	TPKN1603PPFR-E0														—	810
TPK32TR-G0	TPKN1603PPTR-G0														1,040	—
TPK32TR-G0Y	TPKN1603PPTR-G0Y												1,040	—		
TPC43TR-E0	TPCN2204PDTR-E0	C <sub>0</sub> 級												Fig-4	—	—
TPC43FR-E0	TPCN2204PDFR-E0														—	—
TPE43TR-E0	TPEN2204PDTR-E0	E <sub>0</sub> 級													—	—
TPE43TR-G0Y	TPEN2204PDTR-G0Y														1,610	—
TPK43TR-E0	TPKN2204PDTR-E0	K <sub>0</sub> 級													—	1,130
TPK43FR-E0	TPKN2204PDFR-E0														—	1,130
TPK43TR-G0	TPKN2204PDTR-G0													1,470	—	
TPK43TR-G0Y	TPKN2204PDTR-G0Y												1,470	—		
TPK43FR-G0	TPKN2204PDFR-G0												1,470	—		

[注意] GX2140は通電式タッチセンサーに反応しませんのでご注意ください。 [Note] Please note that the GX2140 does not cause a reaction in conductive touch sensors.

# ■ 部品番号 Parts

部品名 Parts	クランプ駒セット Clamp piece set		レンチ Wrench	
適用カッタ Cutter body	希望小売価格(円) Suggested retail price(¥)	希望小売価格(円) Suggested retail price(¥)	希望小売価格(円) Suggested retail price(¥)	希望小売価格(円) Suggested retail price(¥)
EP(L)0020		CB6-143 1,690		100-LT25 300
EP(L)0025				
EP(L)0030				
EP(L)0035				
EP(L)0040				
EP(L)0050	CB6-147 1,690			

Indexable Tools

Other Tools