

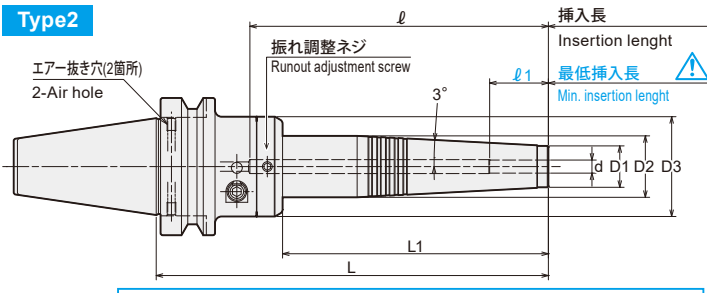
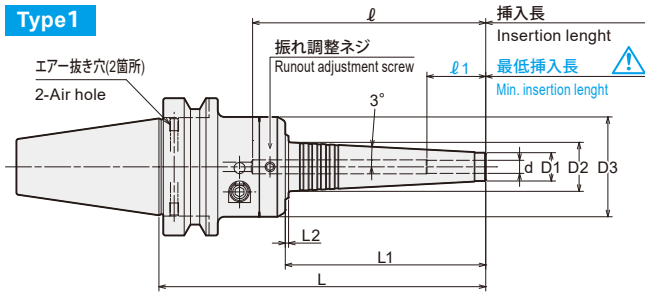


PHZ·SB スリムハイドロ"R"ゼロホルダ

Slim Hydro "R" Zero Holder



スリムハイドロチャックに"R"ゼロ刃先振れ調整機能を追加。細穴奥の高精度加工などに最適。
Slim Hydro Chuck with "R" zero runout adjustment function. Suitable for high precision cutting in a deep/narrow hole.



注意 Caution
必ず、刃物シャンクを最低挿入長以上に挿入して使用してください。
Strictly keep the min insertion length.

商品コード Code	型式 Model	Type	d	L	L1	L2	D1	D2	D3	ℓ	ℓ 1	Max. min ⁻¹	Kg	—	締付レンチ (別売) Hex. wrench for the actuating screw (Option)	調整レンチ (付属) Hex. wrench for runout adjustment screw (Included)
3600 02106150	BT30 -PHZ06SB -150	1	6	150	92	1.5	13	22.5	46	107	27	16,000	1.0	55,620	L-4T	L-3T-S
3600 02106180	-180	1	6	180	122	1.5	13	26.7	46	137	27	10,000	1.1	56,650		
3600 02107150	-PHZ07SB -150	1	7	150	92	1.5	14	23.5	46	107	27	16,000	1.0	55,620		
3600 02107180	-180	1	7	180	122	1.5	14	26.7	46	137	27	10,000	1.1	56,650		
3600 02108150	-PHZ08SB -150	1	8	150	92	1.5	15	24.5	46	107	27	16,000	1.0	56,650		
3600 02108180	-180	1	8	180	122	-	15	27.6	46	137	27	10,000	1.2	57,680		
3600 02109150	-PHZ09SB -150	1	9	150	92	1.5	16	25.5	46	107	33	15,000	1.1	56,650		
3600 02109180	-180	1	9	180	122	-	16	28.7	46	137	33	10,000	1.2	57,680		
3600 02110150	-PHZ10SB -150	1	10	150	92	1.5	17	26.5	46	107	33	15,000	1.1	57,680		
3600 02110180	-180	2	10	180	122	-	17	28.2	46	137	33	10,000	1.2	58,710		
3600 02111150	-PHZ11SB -150	1	11	150	92	-	18	27.5	46	107	36	15,000	1.1	57,680		
3600 02111180	-180	2	11	180	122	-	18	28.2	46	137	36	10,000	1.2	58,710		
3600 02112150	-PHZ12SB -150	1	12	150	92	-	19	28.6	46	107	36	15,000	1.1	57,680		
3600 02112180	-180	2	12	180	122	-	19	28.2	46	137	36	10,000	1.2	58,710		
3600 02306150	BT40 -PHZ06SB -150	1	6	150	92	1.5	13	22.5	46	107	27	17,000	1.5	58,710	L-4T	L-3T-S
3600 02306180	-180	1	6	180	122	1.5	13	26.7	46	137	27	10,000	1.6	59,740		
3600 02307150	-PHZ07SB -150	1	7	150	92	1.5	14	23.5	46	107	27	16,000	1.5	58,710		
3600 02307180	-180	1	7	180	122	1.5	14	26.7	46	137	27	10,000	1.6	59,740		
3600 02308150	-PHZ08SB -150	1	8	150	92	1.5	15	24.5	46	107	27	16,000	1.5	59,740		
3600 02308180	-180	1	8	180	122	-	15	27.6	46	137	27	10,000	1.7	60,770		
3600 02309150	-PHZ09SB -150	1	9	150	92	1.5	16	25.5	46	107	33	16,000	1.6	59,740		
3600 02309180	-180	1	9	180	122	-	16	28.7	46	137	33	10,000	1.7	60,770		
3600 02310150	-PHZ10SB -150	1	10	150	92	1.5	17	26.5	46	107	33	16,000	1.6	60,770		
3600 02310180	-180	2	10	180	122	-	17	28.2	46	137	33	10,000	1.7	61,800		
3600 02311150	-PHZ11SB -150	1	11	150	92	-	18	27.5	46	107	36	16,000	1.6	60,770		
3600 02311180	-180	2	11	180	122	-	18	28.2	46	137	36	10,000	1.7	61,800		
3600 02312150	-PHZ12SB -150	1	12	150	92	-	19	28.6	46	107	36	15,000	1.6	61,800		
3600 02312180	-180	2	12	180	122	-	19	28.2	46	137	36	10,000	1.8	62,830		
3600 02506165	BT50 -PHZ06SB -165	1	6	165	92	1.5	13	22.5	46	107	27	15,000	4.1	69,000	L-4T	L-3T-S
3600 02506195	-195	1	6	195	122	1.5	13	26.7	46	137	27	10,000	4.2	70,000		
3600 02507165	-PHZ07SB -165	1	7	165	92	1.5	14	23.5	46	107	27	15,000	4.1	69,000		
3600 02507195	-195	1	7	195	122	1.5	14	26.7	46	137	27	10,000	4.2	70,000		
3600 02508165	-PHZ08SB -165	1	8	165	92	1.5	15	24.5	46	107	27	15,000	4.1	70,000		
3600 02508195	-195	1	8	195	122	-	15	27.6	46	137	27	10,000	4.2	71,000		
3600 02509165	-PHZ09SB -165	1	9	165	92	1.5	16	25.5	46	107	33	15,000	4.1	70,000		
3600 02509195	-195	1	9	195	122	-	16	28.7	46	137	33	10,000	4.3	71,000		
3600 02510165	-PHZ10SB -165	1	10	165	92	1.5	17	26.5	46	107	33	15,000	4.2	71,000		
3600 02510195	-195	2	10	195	122	-	17	28.2	46	137	33	10,000	4.3	72,000		
3600 02511165	-PHZ11SB -165	1	11	165	92	-	18	27.5	46	107	36	15,000	4.2	71,000		
3600 02511195	-195	2	11	195	122	-	18	28.2	46	137	36	10,000	4.3	72,000		
3600 02512165	-PHZ12SB -165	1	12	165	92	-	19	28.6	46	107	36	15,000	4.2	72,000		
3600 02512195	-195	2	12	195	122	-	19	28.2	46	137	36	10,000	4.3	73,000		

- 刃物のシャンクはh6公差範囲内のシャンクを使用してください。
 - センタースルークーラント供給時はエア抜き穴を付属の止めネジで塞いで下さい。
 - 許容回転数は機械主軸の剛性および刃具バランスに大きく影響されます。ご使用の際は低い回転数から徐々に上げ、適正な回転数でご使用ください。
- Tool shank diameter tolerance must be within h6.
 - Hex-head screws are necessary to plug air hole for center through coolant feed.
 - Permissible speed is greatly affected by the stiffness of the machine spindle and the balance of the cutting tool. Gradually increase from a low speed, and use at the proper speed.



ご注文例 Ordering Example
BT30 - PHZ06SB - 150
シャンクサイズ Shank size
突き出し長さ (L) Projection length

BT
AHO-A
HSK-A/E/F/C
HSK-T
C
UTS
ST
専用機
関連機器
プシュ・メントリ
ミリングチャック
コレットホルダ
コイルホルダ
Rゼロホルダ
ハイドロチャック
シロノカチャック
タッピングチャック
アーバ類
マルチホウターリソラ
機能付ゼロホルダ
ターニングツール用SPEEDIO
プルダウン
Tool Shank Dimensions