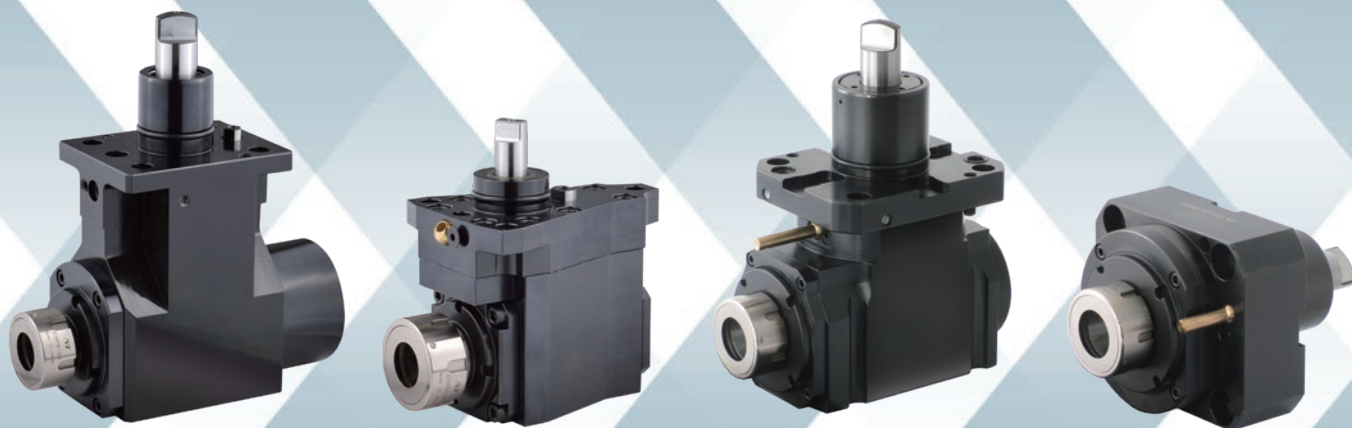




CNC旋盤用回転工具

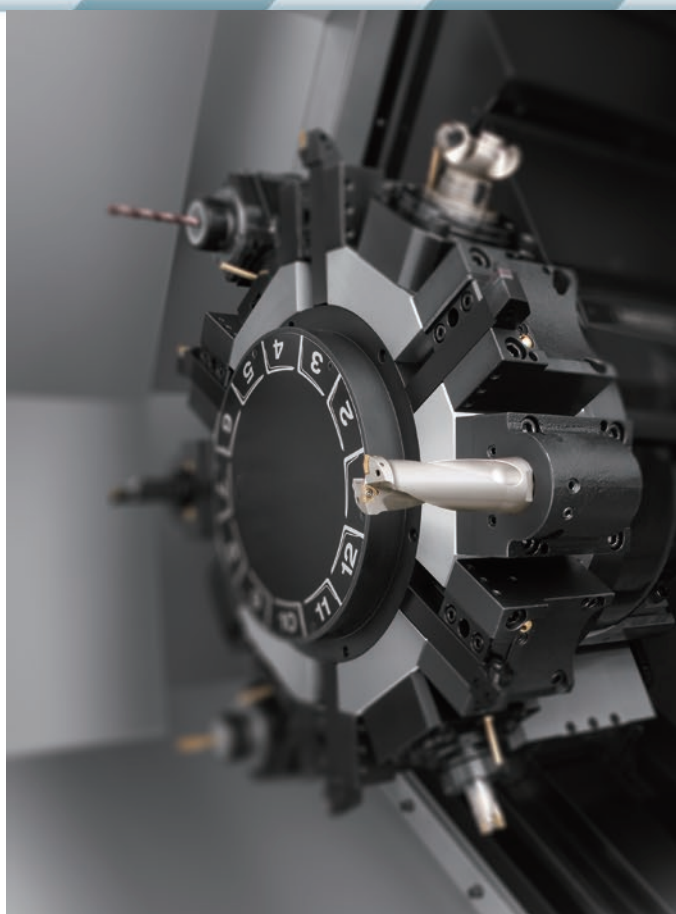
Rotational tool for CNC turning centers



工程集約による加工精度と生産効率の向上を実現

Machining accuracy and production efficiency are realized by aggregated processes.

- エンドミル、ドリリング等のフライス加工用。
Milling operation (endmilling or drilling) is possible with existing turning centers.
- 端面加工用はセンタースルークーラントに対応
※クーラントユニット (オプション) の取り付けが必要 / 許容クーラント圧 7MPa
For end face machining, it corresponds to center through coolant.
Coolant unit (option) must be installed. Allowable coolant pressure 7MPa.
- チャッキング範囲 (コレットホルダ) $\phi 26$ まで可能
Chucking capacity (collet I.D.) : 26mm
- 許容回転数 $6,000\text{min}^{-1}$ ($12,000\text{min}^{-1}$ 仕様もあり)
Max. rotational speed: $6,000\text{min}^{-1}$ ($12,000\text{min}^{-1}$ type is also available)
- 修理対応可能 (別途お問い合わせ下さい。)
Repairable (Please contact us for details.)



NT エヌティーツール株式会社 本社：愛知県高浜市芳川町1-7-10 TEL：0566-54-0101

加工の問題点をお知らせください。お客様とともに、問題解決に向けてご協力させていただきます。

テクノコール ☎ 0120-04-0102 テクノメール technomail@nttool.co.jp WEBサイト www.nttool.com